⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-43592

(5)Int Cl.4

識別記号

厅内整理番号

匈公開 昭和63年(1988)2月24日

H 02 P 6/00 H 02 K 29/00 3 2 1

M - 8625 - 5HZ - 7319 - 5H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

39発明の名称

ブラシレス直流モータの温度補正装置

②特 頭 昭61-186856

②出 願 昭61(1986)8月11日

⑫発 明 者 中

裕

愛知県名古屋市中川区福住町2番26号 リンナイ株式会社

内

の出 願 人 リンナイ株式会社

愛知県名古屋市中川区福住町2番26号

印代 理 人 并理士 北村 欣一 外2名

藤

明 報 當

1. 発明の名称

プラシレス直流モータの温度補正装置

2. 特許請求の範囲

本体ケース内にフェライト独石形回転子を収容するプラシレス政流モータにおいて、該とかった検出する温度検出回路により検出された実際の温度とを比較しその偏差に応じてモータの温度を特徴とするプラシレス直流モータの温度を設置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明はブラシレス直流モータの温度補正装置に関する。

- (一従 来 の 技-術-)-----

従来のブラシレス直流モータはその回転子を フェライト磁石形とするを一般とする。

(発明が解決しようとする問題点)

ところでフェライト 磁石 は温度変化に対する 磁束密度の変化が大きく、例えば 1 ℃温度上昇 すると磁束密度は 0.2%減少する。

(問題点を解決するための手段)

本発明はブラシレス直流モータの回転数を温 度上昇の如何にかかわらず所定値に維持できる。 ようにした装置を提供せんとするものであって、 本体ケース内にフェライト斑石形回転子を収容 するブラシレス直流モータにおいて、該本体ケ - ス内の温度を検出する温度検出回路と、該温度検出回路により検出された実際の温度と設定温度とを比較しその偏差に応じてモータ駆動回路の出力を補正する補正回路とを設けたことを特徴とする。

(作用)

次に本発明をガス給温器の一次空気供給用ファンのモータに適用した場合の実施例を図面に

れた負荷温度たる実際の出る温度と該温度調節回路の内の設定温度との温度差に応じた信号が出力され、この出力信号をモータ駆動回路のに入力し、その大きさに応じた電力を前記ファン(6)のモータのに供給して回転数を変化させて行なう。

上記したように一次空気供給量とガス供給量を制御するが、この場合、モータのとして、保守が不要、高精度、小型、組付けが簡単等の長

基づいて説明する。

第1回において、(1)は下部に通気孔(2)を備え、上部に排気筒(3)を備えるガス給温器本体であって、該木体(1)内には、中間部に熱交換器(4)とこれを加熱するパーナ(5)とを備え、下部に該バーナ(5)へ燃焼用の一次空気を供給するファン(6)を備え、上部に前記排気筒(3)に連なる排気の上流傾の給水管(9)から送られてくる水を該熱交換器(4)の下流側の出場管(0)から温が得られるようにすると共に燃焼排気を排気筒(3)を介して外部へ放出するようにした。

図中、のはパーナ(5)に連なるガス供給路を示し、該ガス供給路のには上流側の電磁式間別弁(2)と下流側の電磁式比例制御弁(3)とを介設した。
該パーナ(5)への一次空気供給區の増減制御は、第2図に示すように、制御回路(4)内の温度調節回路(5)からの信号を受けたモータ駆動回路(6)からけるうもので、従来公知の温度調節回路(5)からは前記出過管(0)内の感温素子のによって検出さ

所を有するプラシレス直流モータを用いるもので、このプラシレス直流モータのはフェラモンス直流モータのはフェラを上したように温度とより回転ながするため、プラシレスする温度である。では、この本体ケースの内の温度を検出する温度とを出りでは、まり収益を出りない。との温度とを出りを補正する補正する。とを設けた。

具体的には、例えば第3図に示すように、ア
ラシレス直流モータ®の回転子のの位置を検出するホール系子のの取付基板のに温度検出用のサーミスタのを取付け、このサーミスタのから出力される実際の温度信号を図示しない比較回路で設定温度信号と比較し、該比較回路からの出力を図示しない減算回路により減算し、例えば電源電圧を下げる。かくするときは、木体ケースの内の温度が上昇してフェライト組石の

特開昭63-43592(3)

の研究的では、自然なが上昇しても、この温度上昇はサーミスタのにより直ちに検出され、減算回路によりモータ駆動回路のの出力が減少されて、回転数は速やかに所定回転数に回転数は速やかに所定回転数に回転数は速やがにが発き、空気過剰率が適にが、第3回中、四は回転子鉄心、30は固定子巻線を夫々示す。

尚、図示の実施例では補正回路のからの信号をモータ駆動回路に与えて、ブラシレス 直流 モータの回転数を補正制 仰するようにしたが、これに限るものではなく、例えば補正回路のかかの信号を温度調節回路 (10の入力 頻或いは出力 例に与えて 温度調節回路 (10の出力を補正 10ののまかを補正 割仰するようにしても良い。

(発明の効果)

このように木発明によるときは、本体ケース

20 …温度検出回路

②…補正四路。

23 … フェライト 磁石

特 許 出 類 人 リンナイ 株式会社 代 理 人 北 村 欣 ー (外 2 名

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明をガス給湯器に適用した場合の実施の1例を示す説明趣図、第2図はその要部のプロック線図、第3図はプラシレス直流モータの構造を説明する一部蔵断側面図である。

(16 … モータ駆動回路

18 … ブラシレス直流モータ

20 … 本体ケース

特開昭63-43592(4)

